

TRANSPALETA ELÉCTRICA

EPT12-EZ
1.2 T

- De la transpaleta manual a la transpaleta EZ hay una pequeña diferencia de coste y una experiencia completamente diferente
- Batería estándar de litio, libre de mantenimiento de por vida
- El sistema CAN-BUS simplifica el nivel de operación/mantenimiento





Características				
1.1	Fabricante		EP	
1.2	Modelo		EPT12-EZ	
1.3	Alimentación		Batería	Batería
1.4	Manipulación		Acompañante	Acompañante
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1200	1200
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600
1.8	Distancia a la carga, centro del eje de tracción a las horquillas	x (mm)	950 (880)	950 (880)
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1190 (1120)	1190 (1120)
Pesos				
2.1	Peso (incluida batería)	Kg	116	130
2.2	Peso por eje con carga, parte trasera/delanter	Kg	410/910	425/910
2.3	Peso por eje sin carga, parte trasera/delanter	Kg	100/20	115/20
Ruedas				
3.1	Tipo de rueda, rueda de tracción/carga		PU/ PU	PU/ PU
3.2	Tamaño de rueda,rueda de tracción (diámetro x ancho)	mm	φ 130x55	φ 210x70
3.3	Tamaño de rueda, ruedas de carga (diámetro x ancho)	mm	φ 80x60 (φ 74x88)	φ 80x60 (φ 74x88)
3.5	Tamaño de rueda, lado operador/carga (x=ruedas de tracción)	mm	1x + 2/4 (1x + 2/2)	1x + 2/4 (1x + 2/2)
Dimensiones				
4.4	Elevación	h ₃ (mm)	115	115
4.9	Altura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄ (mm)	750/1190	750/1190
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	80	80
4.19	Largo total	l ₁ (mm)	1540	1540
4.20	Largo sin horquillas	l ₂ (mm)	390	390
4.21	Ancho total	b ₁ (mm)	560 (685)	560 (685)
4.22	Dimensiones de la horquilla	sxexl (mm)	53x150x1150	53x150x1150
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ (mm)	560 (685)	560 (685)
4.32	Altura al suelo, en el centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)	27	27
4.33	Ancho de pasillo con palet de 1000x 1200 transversal	Ast (mm)	1640	1640
4.34	Ancho de pasillo con palet de 800x1200 longitudinal	Ast (mm)	1840	1840
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1390	1390
Funcionamiento				
5.1	Velocidad de marcha con carga/sin carga	km/ h	3.8/4	3.8/4
5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/ s	0.02/0.025	0.02/0.025
		S	5.57/4.6	5.57/4.6
5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.06/0.03	0.06/0.03
		S	2/3.8	2/3.8
5.8	Capacidad máxima de rampa, con carga/sin carga	%	2/8	4/10
5.10	Freno de servicio		Eléctrico	Eléctrico
Motor Eléctrico				
6.1	Potencia (60 min.)	kW	0.45	0.65
6.2	Potencia del motor de elevación (15%)	kW	0.5	0.5
6.3	Tipo de batería		li-ion	li-ion
6.4	Batería voltaje/capacidad (5h)	V/Ah	24/20	24/20
6.5	Peso de la batería	Kg	3.7	3.7
6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kW/h/h	0.16	0.16
Otros				
8.1	Tipo de mando de tracción		DC	DC
8.4	Nivel de ruido en el oído del conductor		<74	<74
8.5	Uso		Interior	General

Datos técnicos según VDI 2198

1. Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
2. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

